

# Polityka jakości, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska w Semperit



Health



Safety



Environment



Energy



Quality

Semperit AG Holding to międzynarodowa grupa kapitałowa zajmująca się projektowaniem, wytwarzaniem i dystrybucją wysoce wyspecjalizowanych produktów dla odbiorców z sektora medycznego oraz przemysłowego. Marka Semperit odnosi długofalowy sukces rynkowy dzięki szerokim kompetencjom i know-how w dziedzinie technologii przetwórstwa kauczuku i tworzyw sztucznych, a także dzięki zaufaniu, jakim każdego dnia obdarzają nas nasi partnerzy. Nieustannie się doskonalimy i podążamy za najnowszymi trendami, aby móc oferować niezmiennie wysoki poziom jakości i niezawodności, do którego przywykli nasi klienci.

Pragniemy dostarczać produkty, rozwiązania i usługi, które spełniają oczekiwania klientów i są zgodne z obowiązującymi wymogami prawnymi i regulacyjnymi. Powodzenie tej misji zależy od naszej zdolności do ciągłej poprawy jakości działań, procesów i produktów, przy jednoczesnym zapewnieniu bezpieczeństwa ludziom i środowisku. Zintegrowany system zarządzania HSEQ (Zdrowie, Bezpieczeństwo, Środowisko, Energia i Jakość) stanowi nieodłączny aspekt naszej działalności. Oczekujemy, że nasi kontrahenci, dostawcy oraz partnerzy biznesowi zaakceptują nasz system zarządzania i będą kierować się zasadami, które odzwierciedlają wyznawane przez nas wartości i standardy. Niniejszy dokument podlega cyklicznej aktualizacji.

## Nasze zasady

- W każdym kraju, w którym prowadzimy działalność, dbamy o przestrzeganie przepisów oraz spełnianie innych obowiązujących wymogów prawnych. Naszym pracownikom oraz ich przedstawicielom zapewniamy kompleksową obsługę z zakresu BHP.
- Wszyscy nasi pracownicy zobowiązani są do proaktywnej współpracy w zakresie wprowadzania zrównoważonych usprawnień. Propozycje ulepszeń są rozpatrywane pod kątem ich efektywności i przyjmowane do realizacji tam, gdzie jest to możliwe.
- Myślenie w kategoriach zintegrowanego systemu zarządzania HSEQ traktujemy jako niezbędny punkt wyjścia dla wytyczania celów i zadań oraz formułowania programów ulepszeń we wszystkich sferach naszej działalności. Aby skutecznie realizować nasze cele, stale podnosimy poziom kompetencji i świadomości pracowników w ramach odpowiednich szkoleń, konsultacji oraz instruktaży, a także poprzez wdrażanie globalnych standardów i zapewnianie dostępu do adekwatnych zasobów.
- Dbamy o to, aby wszyscy nasi pracownicy brali aktywny udział w utrzymywaniu i doskonaleniu zintegrowanego systemu zarządzania w Semperit i byli świadomi odpowiedzialności, jaka się z tym wiąże.
- Dysponujemy planami reagowania na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnej, kryzysu czy zakłóceń w funkcjonowaniu przedsiębiorstwa. Analizujemy wszelkie kwestie odnoszące się do systemu zarządzania HSEQ i reagujemy na nie, podejmując odpowiednie działania.

## Zdrowie i Bezpieczeństwo

- Dążąc do osiągnięcia celu „Zero wypadków” pragniemy zaznaczyć, iż wykonywane prace pod żadnym pozorem nie mogą stwarzać zagrożenia dla bezpieczeństwa i zdrowia pracowników.
- Projektujemy, kontrolujemy i eksploatujemy nasze obiekty tak, aby zagwarantować maksymalny poziom bezpieczeństwa i zapobiegać zagrożeniom, eliminować je lub obniżyć ryzyko ich wystąpienia do dopuszczalnego poziomu, zapewniając pracownikom, klientom, gościom, dostawcom, kontrahentom oraz innym kluczowym partnerom ochronę przed skutkami wypadków i zachorowań w miejscu pracy.
- Staramy się eliminować i zastępować szkodliwe chemikalia oraz substancje występujące w naszych produktach i procesach produkcyjnych, minimalizując ich wpływ na zdrowie i bezpieczeństwo.
- Chronimy zdrowie naszych pracowników, podejmując działania na rzecz poprawy warunków pracy, promocji zdrowia oraz zapewnienia opieki medycznej.
- Zaopatrujemy naszych pracowników we wszelkie wymagane środki ochrony osobistej.

## Środowisko i Energia

- Opracowujemy procesy, rozwiązania oraz usługi, które stymulują zrównoważony rozwój i ochronę środowiska – ze szczególnym uwzględnieniem łagodzenia skutków zmian klimatycznych – na każdym etapie cyklu życia produktu.
- We wszystkich naszych procesach oszczędnie gospodarujemy zasobami, zapobiegając emisji zanieczyszczeń do gleby, atmosfery, wód i powstawaniu odpadów poprodukcyjnych. Gdziekolwiek to możliwe, wspieramy ponowne wykorzystanie zużytych materiałów i propagujemy stosowanie surowców pochodzących z recyklingu.
- Jako istotny element strategii zrównoważonego rozwoju naszego przedsiębiorstwa postrzegamy zwiększanie efektywności energetycznej i ograniczanie emisji CO<sub>2</sub>, a także zmniejszanie zużycia wody oraz ilości generowanych odpadów.
- Dbamy też o właściwe obchodzenie się z chemikaliami i substancjami niebezpiecznymi oraz o odpowiednie ich składowanie.

## Jakość

- Kwestie związane z zapewnieniem jakości postrzegamy jako konstytutywny aspekt naszych działań i nieustannie staramy się poszerzać zakres tego pojęcia w odniesieniu do wszystkich procesów i usług.
- Kierując się zasadą „Zero defektów”, wytwarzamy produkty w sposób możliwie najbardziej ekonomiczny, zgodnie z oczekiwaniami naszych klientów oraz wymogami procesów produkcyjnych.
- Ze względu na wysoką jakość, zaawansowanie technologiczne oraz ekonomiczność oferowanych produktów jesteśmy wieloletnim, wiarygodnym partnerem dla naszych klientów i dostawców.
- Aby zidentyfikować możliwości wprowadzania ulepszeń, prosimy klientów o informacje zwrotne na temat naszych produktów.
- Przestrzegamy wszelkich procedur gwarantujących bezpieczeństwo naszych produktów, począwszy od etapu projektowania, poprzez produkcję i dystrybucję, aż po etap obsługi posprzedażowej.

Członkowie Zarządu i wszyscy współpracownicy z pełnym zaangażowaniem realizują założenia niniejszej polityki w ramach systemu HSEQ, podkreślając, że ciągłe doskonalenie się jest kluczem do sukcesu i gwarantem trwałego wzrostu konkurencyjności!

Dr Martin Füllenbach  
CEO

Petra Preining  
CFO

Kristian Brok  
COO

**SEMPERIT**